



TROUBLESHOOTING

 TOPCON DIGI-STAR WEEGINRICHTING
INSTELLINGEN + VEELVOORKOMENDE CODES

 TOPCON DIGI-STAR WEIGHING SYSTEM
SETTINGS + FREQUENTLY USED CODES

2023 - 4.0

WIJ ZIJN PEETERS GROUP

Peeters Group staat voor solide, innovatieve en scherp geprijsde landbouwmachines. Ons verhaal start in 1973. Het jaar waarin Piet Peeters Tractorhandel de Bloken startte in een kleine werkplaats in Achtmaal. Nu bijna 50 jaar later produceert Peeters Group in maar liefst 4 productielocaties in Nederland: voermengwagens, machines voor mest- en transporttechniek, kipwagens en gronddumpers, divers klein materieel, een uitgebreid gamma akkerbouwmachines en het nieuwste paradepaardje; de compact loaders.

Onze producten voeren we onder 3 merken: Peecon, Tulip en Pitbull.

Wij zijn Peeters Group – The Dutch Innovators

WE ARE PEETERS GROUP

Peeters Group stands for solid, innovative and competitively priced agricultural machinery. Our story starts in 1973. The year in which Piet Peeters started the company Tractorhandel de Bloken (a tractor trading company) in a small workshop in Achtmaal, the Netherlands. Now almost 50 years later, Peeters Group produces in no less than 4 manufacturing locations in the Netherlands, feed mixers, machines for manure and transport technology, tipping trailers and dumpers, various small equipment, an extensive range of arable machinery and the latest showpiece: the compact loaders.

We carry our products under 3 brand names: Peecon, Tulip and Pitbull.

We are Peeters Group – The Dutch Innovators

SERVICE

➤ Ga naar <https://peetersgroup.com/service/> voor een overzicht aan handleidingen. In dit document vindt u hoe een code ingevoerd moet worden en welke codes veel voorkomen.

🇬🇧 Please visit <https://peetersgroup.com/service/> for an overview of manuals. In this document you will find how to enter a code and which codes are frequently used.

TOPCON DIGI-STAR

➤ De Topcon Digi-Star weegsystemen zijn eenvoudig te bedienen door middel van codes. Hoe u een code in moet voeren leest u verder in dit document. Welke code u in moet voeren ziet u in het [code-overzicht document](#). Veelvoorkomende codes vindt u in dit document.

De volgende Digi-Star systemen zijn geleverd door Peecon:



TMR 3610



Digi-Star 2810



Digi-Star 2810 - Auto On

De Digi-Star 2810 (midden) is de meest recente versie. In de uitleg met foto's houden we deze variant aan.

De werking van codes is bij de TMR 3610 gelijk aan de Digi-Star 2810.

Voor de Auto On versie (rechts) staat de weegkast in verbinding met het contact van de tractor. Als u de Auto On functie uit wilt schakelen, moet u jumper JP2 verwijderen. Zie aan het einde van dit document hoe u dat doet.

🇬🇧 The Topcon Digi-Star weighing systems are easy to operate by means of codes. How to enter a code can be found in this document. Which code to enter can be found in the [codelist document](#). Frequently used codes can be found further on in this document.

The following Digi-Star systems are supplied by Peecon:



TMR 3610



Digi-Star 2810



Digi-Star 2810 - Auto On

The Digi-Star 2810 (right) is the most recent version. In the explanation with photos, this version will be used.

The operation of codes with the TMR 3610 is the same as with the Digi-Star 2810.

If you want to disable the Auto On function, you have to remove jumper JP2. See at the end of this document how to do that.

STORINGSLIJST

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Weegkast start niet op	1. Geen voeding	Controleren of de stekker aangesloten zit
	2. Stekker verkeerd aangesloten	Plus-min omgedraaid
	3. Zekering kapot	Zekering vervangen
	4. Display kapot	Optisch controleren
	5. Kabel kapot	Kabel vervangen
Weegkast gaat naar een min / negatief gewicht	1. Sensor kabel verkeerd aangesloten	De groene en witte draad van de hoofdkabel veranderen, de groene draad aan de witte draden van de weegcellen aansluiten en de witte draad aan de groene draden van de weegcellen aansluiten
	2. Weegkast vervangen door een ander merk	Juiste merk monteren
Weegkast geeft een niet stabiel gewicht	1. Sensorkabel niet aangesloten	Sensorkabel aansluiten
	2. Vocht in de connectors of verdeelkast	De verbindingen droog maken en met contactspray inspuiten
	3. Draadbreek	Kabel vervangen
	4. Weegcel kapot	Weegcellen afzonderlijk aansluiten om te kijken welke er geen of een afwijkend gewicht geeft
Weegkast geeft niet het juiste gewicht weer	1. Weegkast opnieuw kalibreren	Zie deze handleiding hoe te kalibreren en dat de weegkast met de juiste code voor de weegcellen is ingesteld.
	2. Kijken of alle weegcellen vrij zijn, zodat ze geen belemmering hebben tijdens het wegen	Optisch controleren
Weegkast geeft de verkeerde taal weer	1. De juiste taal in het menu instellen	Voer code 1001 in en kies de taal naar keuze
Weegkast geeft de verkeerde eenheid aan	1. De weegkast staat op de verkeerde instelling kg-lb	Voer code 1008 in en maak uw keuze
Weegkast valt uit tijdens het mengen of verrijden van de machine	1. Slechte voeding, spanningsdip	Voltage op het trekkend voertuig controleren of dat de spanningsregelaar van de dynamo nog goed is
Weegkast reageert niet meer op de toetsen	1. Display kapot	Optisch controleren. Bij beschadigingen front vervangen
	2. Controleren op vocht	Optisch controleren en indien nodig droogmaken
Weegkast onthoudt zijn instellingen niet	1. Batterij op de print is kapot	Batterij vervangen
Weegkast blijft op 0 kg staan	1. Opnieuw kalibreren	Zie verder in dit document hoe te kalibreren
	2. Storing in de printplaat	Opsturen naar de fabrikant

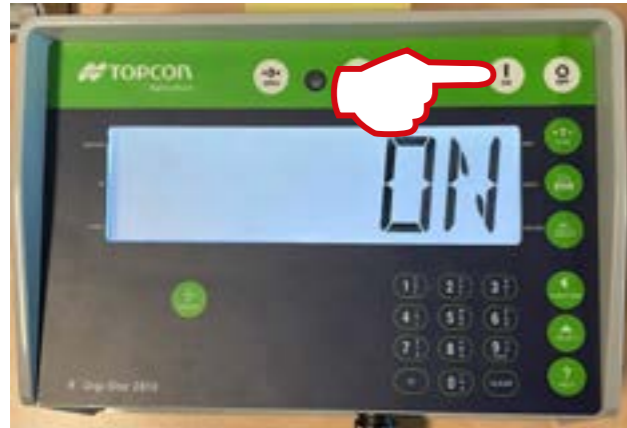
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Radiografisch display werkt niet	1. Weegkast is niet geschikt voor een radiografisch display	Ander type weegkast aanschaffen
	2. De weegkast staat niet op dezelfde frequentie	Voer code 2002 in en stel de juiste frequentie in
	3. Afstand te groot	Afstand verkleinen, zie handleiding voor de maximale afstand.
Weegcel doormeten	1. Afwijkend gewicht	1. Tussen rood en zwart meten met de multimeter $370\Omega \pm 20\Omega$. 2. Tussen groen en wit meten met de multimeter $350\Omega \pm 5\Omega$.


TROUBLESHOOTING


Problem	Cause	Solution
Scale does not start up	1. No power supply	Check if the plug is connected
	2. Plug connected incorrectly	Plus -min reversed
	3. Fuse broken	Replace fuse
	4. Display broken	Check optically
	5. Broken cable	Replace cable
Scale drops to a minus weight	1. Sensor cable connected incorrectly	Change the green and white wires of the main cable, connect the green wire to the white wires of the load cells and connect the white wire to the green wires of the load cells
	2. Replace scale with another brand	Mount the correct brand
Scale shows an unstable weight	1. Sensor cable not connected	Connect sensor cable
	2. Moisture in the connectors or junction box	Dry the connections and spray with contact spray
	3. Wire breakage	Replace the cable
	4. Weighing cell broken	Connect weighing cells separately, to see which one gives no weight or a different weight
Scale does not display the correct weight	1. Recalibrate the scale	See this manual how to calibrate and that the scale is set with the right code for the load cells. cells is set.
	2. Check that all load cells are free, so that they do not obstruct weighing.	Check optically
Scale displays wrong language	1. Set the correct language in the menu	Enter code 1001 and choose your language
Scale displays wrong unit	1. The weighing cabinet is set on the wrong setting kg-lb	Enter code 1008 and make your choice
Scale fails during mixing or when moving the machine	1. Bad power supply, voltage drop	Check that the voltage is correct on the towing vehicle or that the alternator's voltage regulator is still in good condition
Keys of the scale do not react anymore	1. Display broken	Check optically, replace front panel in case of damage
	2. Check for moisture	Check optically, dry if necessary
Scale does not remember its settings	1. Battery on the print is defective	Replace battery
Scale remains at 0 kg	1. Recalibrate	See further in this document how to calibrate
	2. Malfunction in the circuit board	Send to manufacturer
Radio display does not work	1. Scale is not suitable for a radio display	Purchase another type of weighing casing
	2. The scale is not on the same frequency	Enter code 2002 and set the correct frequency
	3. Distance too large	Reduce distance, see manual for the maximum distance

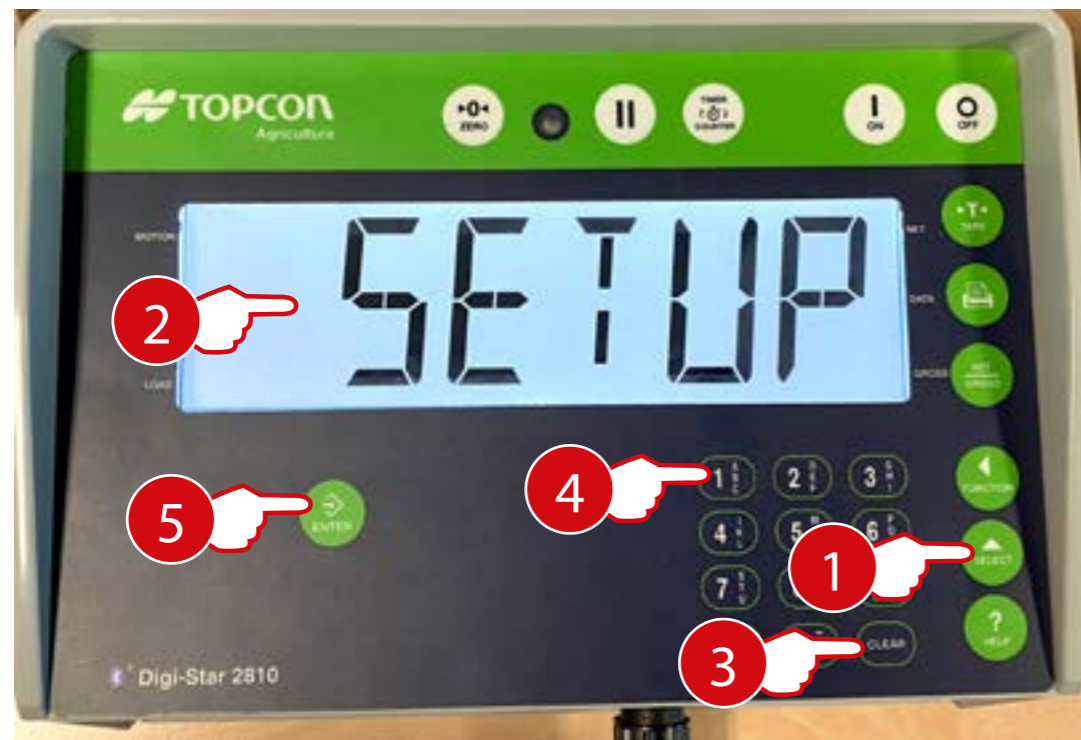
Problem	Cause	Solution
Measuring cell	1. Abnormal weight	1. Measure between red and black with the multimeter $370\Omega \pm 20\Omega$. 2. Between green and white, measure $350\Omega \pm 5\Omega$ with the multimeter.

INVOEREN CODES DIGI-STAR | ENTERING CODES DIGI-STAR



 Zet de weegschaal aan door op de ON knop te drukken

 Turn the scale on by pressing the ON button.



 Een code invoeren:

1. Druk op Select
2. Druk op Setup
3. Druk op Clear
4. Voer een Digi-Star code in (zie codelijst)
5. Druk op Enter

 Enter a code:

1. Press Select
2. Press Setup
3. Press Clear
4. Enter Digi-Star code (see code list)
5. Press Enter

VEELVOORKOMENDE CODES

Aantal weegcellen ingeven

Oude code 871 | Nieuwe code 8711

3 cellen	585009 (Voor Biga Topliner modellen)
4 cellen	585012
5 cellen	585013
6 cellen	585015
8 cellen	585020
10 cellen	585025

Gevoeligheid ingeven

Oude code 872 | Nieuwe code 8712

3 cellen	12189 (Voor Biga Topliner modellen)
4 cellen	6965
5 cellen	8706
5 cellen	20315 (Voor Biga Topliner modellen)
6 cellen	10448
8 cellen	13930
10 cellen	17413

Cabcontrol instellen

- Code 2001 Remote aan
- Code 2002 SL.NR
- Code 2003 externe radio
- Code 5001 activeren aan-uit

Taal aanpassen

- Code 1001

Keuze tussen KG en LB

- Code 1008

FREQUENTLY USED CODES

Enter number of weighing cells

Old code 871 | New code 8711

3 cells	585009 (For Biga Topliner models)
4 cells	585012
5 cells	585013
6 cells	585015
8 cells	585020
10 cells	585025

Gevoeligheid ingeven

Old code 872 | New code 8712

3 cells	12189 (For Biga Topliner models)
4 cells	6965
5 cells	8706
5 cells	20315 (For Biga Topliner models)
6 cells	10448
8 cells	13930
10 cells	17413

Set up cabcontrol

- Code 2001 Remote on
- Code 2002 SL.NR
- Code 2003 external radio
- Code 5001 activate on-off

Adjust language


- Code 1001


Selection between KG and LB

- Code 1008


UITSCHAKELEN AUTO ON FUNCTIE | DISABLE AUTO ON FUNCTION




 Schroef de Digistar open. U ziet de jumper J2 zitten op de printplaat (aangegeven met de rode cirkel)

 Unscrew the Digistar. You will see the jumper J2 on the circuit board (indicated with the red circle)



 Pak voorzichtig de jumper J2 met een knijptang en verwijder deze van de printplaat.

De Auto On functie is nu uitgeschakeld.

 Carefully grasp the jumper J2 with a pair of pliers and remove it from the board.

The Auto On function is now disabled.



NOTITIES | NOTES



PEETERS GROUP

The Dutch innovators

official manufacturer of



Munnikenheiweg 47 | 4879 NE Etten-Leur | NL
+31 (0)76 504 66 66 | info@peetersgroup.com
peetersgroup.com

